

Normes SSPC (Steel Structures Painting Council)

Définition des normes:

- **Dégraissage au solvant (SSPC-SP1)**

Le dégraissage au solvant est effectué afin d'éliminer toute trace d'huile, graisse, souillure et tout autre contaminant sur les surfaces d'acier.

- **Nettoyage manuel (SSPC-SP2)**

Le nettoyage manuel des surfaces d'acier est effectué à l'aide d'outils non mécaniques.

- **Nettoyage mécanique (SSPC-SP3)**

Le nettoyage mécanique des surfaces d'acier est effectué à l'aide d'outils mécaniques.

- **Grenaillage à blanc (SSPC-SP5)**

Le grenaillage à blanc est tel que lorsque l'on examine la surface sans l'aide de loupe, il devrait y avoir aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille ou peinture.

- **Grenaillage commercial (SSPC-SP6)**

Le grenaillage commercial est tel que lorsque l'on examine la surface sans l'aide de loupe, il devrait y avoir aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille ou peinture. Généralement, il demeure sur environ 33% de la surface des traces de décoloration causées par les taches de rouille, calamine ou de peinture précédente. Il se peut aussi qu'il y ait des résidus de rouille et de peinture dans les cavités de corrosion si la surface originale est rouillée.

- **Grenaillage léger (SSPC-SP7)**

Le grenaillage léger est tel que lorsque l'on examine la surface sans l'aide de loupe, il devrait y avoir aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille ou peinture. Il se peut qu'il demeure sur la surface de la calamine, rouille ou peinture.

- **Décapage chimique (SSPC-SP8)**

Le décapage chimique est une méthode pour préparer les surfaces qui fonctionnent par réaction chimique, par électrolyse, ou les deux. Lorsque l'on examine la surface sans l'aide de loupe, il devrait y avoir aucune trace de calamine ou de rouille.

- **Grenaillage presque blanc (SSPC-SP10)**

Le grenaillage presque blanc est tel que lorsque l'on examine la surface sans l'aide de loupe, il devrait y avoir aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille ou peinture. Généralement, il demeure sur environ 5% de la surface des traces de décoloration causées par les taches de rouille, calamine ou de peinture précédente.

- **Nettoyage mécanique au métal nu (SSPC-SP11)**

Les surfaces métalliques préparées selon cette méthode sont telles que lorsque l'on examine la surface sans l'aide de loupe, il devrait y avoir aucune trace d'huile, graisse, saleté, poussière, calamine, rouille, peinture, oxyde, produits corrosifs et tout autre matière étrangère. Il se peut qu'il y ait des résidus minimes de rouille et de peinture dans les cavités de corrosion si la surface originale est rouillée.